

Box Gestüt Westerberg Consignment
A 213

N.N.

braune Stute, geb. 10.03.2017



Ruler Of The World (IRE)
African Queen
2010

Galileo
Love Me True
Nicaron
Alte Rose

Sadler's Wells
Urban Sea
Kingmambo
Lassie's Lady
Acatenango
Nicol's Girl
Monsun
Alte Kunst

Qualifiziert E.B.F./B.C.

1. Mutter

African Queen, nicht gelaufen.

Mutter von 2 früheren Fohlen, 1 auf der Rennbahn:

African Scher (2015 St. v. Campanologist (USA)), 4 Starts 2. u.3j.-2018.

Alcatraz Island (2016 H. v. Rock of Gibraltar (IRE)), 2j. in Training in GB.

2. Mutter

ALTE ROSE, **5 Siege** 3.u.4j. in Deutschland und in Frankreich, 5-mal platziert - GAG 78.5 kg.

Mutter von **2 Siegern**:

ANDEX (IRE), **2 Siege** 3.u.4j. in Deutschland und in Belgien.

ARSENALE, **1 Sieg** 4j. in GB/Irl.

3. Mutter

Alte Kunst (IRE) (v. Royal Academy (USA)), **3 Siege** 2.u.3j. incl. Sierstorpff-Rennen, Hamburg, 2.in Preis der Winterkönigin, Mülheim, 3.in Preis von Köln, **L.**, Köln, Japan Racing Association-Trophy, Baden-Baden - GAG 90.5 kg.

Mutter von **8 Siegern** incl.:

AMARILLO (IRE), Champion-älterer Sprinter 2014 in Deutschland, 6 Siege 2-6j. in Deutschland und in GB/Irl incl. John of Gaunt Stakes, **Gr.3**, Haydock Park, Flieger Preis, **Gr.3**, Hamburg, Silberne Peitsche, **Gr.3**, München, Bayerischer Fliegerpreis, **L.**, Preis der Dreijährigen, **L.**, 2.in Premio Vittorio di Capua, **Gr.1**, Challenge Stakes, **Gr.2**, Mehl-Mülhens Rennen (2000 Guineas), **Gr.2** - GAG 96 kg.

ASLANA (IRE), 4 Siege 2-4j. incl. Wenatex Europa-Grupperennen, **Gr.3**, Hannover, Preis der HSBC Trinkhaus, **L.**, Düsseldorf, Frühjahrspreis Stadt Frankfurt am Main, **L.**, Frankfurt, 2.in Walther J Jacobs-Stutenpreis, **L.**, Kronimus Rennen, **L.** - GAG 92.5 kg. Mutter von **Siegern**.

Art Antique (IRE), 1 Sieg 3j., 2.in Fürstenberg-Rennen, **Gr.3**, Baden-Baden, Diana Trial, **L.**, Mülheim - GAG 91.5 kg.

Antique Rose, 2 Siege 3j., 2.in Frankfurter der Mehl Mülhens Stiftung, **L.**, Frankfurt - GAG 89 kg. Mutter von **Siegern**.

4. Mutter

ALTE ZEIT (v. Surumu), **Champion-2j. Stute 1987 in Deutschland, Champion-3j. Stute 1988 in Deutschland, 5 Siege** 2.u.3j. incl. Preis der Diana, **Gr.2**, Mülheim, ARAG Schwarzgold-Rennen (1000 Guineas), **Gr.2**, Düsseldorf, 2.in Deutsches Derby, **Gr.1** - GAG 96.5 kg.

Mutter von **6 Siegern** incl.:

ALTER ADEL (GB), 2 Siege 2.u.3j. incl. Jean Harzheim Rennen, **L.**, Köln - GAG 91.5 kg, Deckhengst.

Engagements: Auktionsrennen / Auction-Races