

Box Gestüt Westerberg Consignment
A 158

260

N.N.

brauner Hengst, geb. 08.03.2016



Danehill
Rock of Gibraltar (IRE)
Offshore Boom
Nicaron
African Queen
2010
Alte Rose

Danzig
Razyana
Be My Guest
Push A Button
Acatenango
Nicol's Girl
Monsun
Alte Kunst

Qualifiziert E.B.F./B.C.

1. Mutter

African Queen, nicht gelaufen.

Mutter von 1 früheren Fohlen:

African Scher (2015 St. v. Campanologist (USA)), 2j. in Training.

2. Mutter

ALTE ROSE, **5 Siege** 3.u.4j. in Deutschland und in Frankreich, 5-mal platziert - GAG 78.5 kg.

Mutter von **2 Siegern**:

ANDEX (IRE), **2 Siege** 3.u.4j. in Deutschland und in Belgien.

ARSENALE, **1 Sieg** 4j. in GB/Irl.

3. Mutter

Alte Kunst (IRE) (v. Royal Academy (USA)), **3 Siege** 2.u.3j. incl. Sierstorpff-Rennen, Hamburg, 3-mal platziert incl. 2.in Preis der Winterkönigin, Mülheim, 3.in Preis von Köln, **L.**, Japan Racing Association-Trophy, Baden-Baden - GAG 90.5 kg.

Mutter von **8 Siegern** incl.:

AMARILLO (IRE), Champion-älterer Sprinter 2014 in Deutschland, 6 Siege 2-6j. in Deutschland und in GB/Irl incl. John of Gaunt Stakes, **Gr.3**, Haydock Park, Flieger Preis, **Gr.3**, Hamburg, Silberne Peitsche, **Gr.3**, München, Bayerischer Fliegerpreis, **L.**, München, Preis der Dreijährigen, **L.**, Düsseldorf, 2.in Premio Vittorio di Capua, **Gr.1**, Milan, Challenge Stakes, **Gr.2**, Newmarket, Mehl-Mülhens Rennen (2000 Guineas), **Gr.2**, Köln - GAG 96 kg.

ASLANA (IRE), 4 Siege 2-4j. incl. Großer Preis de VGH Versicherungen, **Gr.3**, Hannover, Preis der HSBC Trinkhaus, **L.**, Düsseldorf, Frühjahrspreis Stadt Frankfurt am Main, **L.**, 2. in Walther J Jacobs-Stutenpreis, **L.**, Bremen - GAG 92.5 kg.

Art Antique (IRE), 1 Sieg 3j., 2.in Furstenberg-Rennen, **Gr.3**, Baden-Baden, Diana Trial-Las Vegas-Slenderella Rennen, **L.**, Mülheim - GAG 91.5 kg.

Antique Rose, 2 Siege 3j., 2.in Frankfurter der Mehl Mulhens Stiftung, **L.**, Frankfurt, 3.in Wetten Leip- Großer Krefeld Stutenpreis, **L.**, Krefeld - GAG 89 kg. Mutter von **Siegern**.

4. Mutter

ALTE ZEIT (v. Surumu), **Champion-2j. Stute 1987 in Deutschland, Champion-3j. Stute 1988 in Deutschland, 5 Siege** 2.u.3j. incl. Preis der Diana, **Gr.2**, Mülheim, ARAG Schwarzgold-Rennen (1000 Guineas), **Gr.2**, Düsseldorf, 2.in Deutsches Derby, **Gr.1** - GAG 96.5 kg.

Mutter von **6 Siegern** incl.:

ALTER ADEL (GB), 2 Siege 2.u.3j. incl. Jean Harzheim Rennen, **L.**, Köln, 3.in Union-Rennen, **Gr.2** - GAG 91.5 kg, Deckhengst.

Engagements: Auktionsrennen / Auction-Races